

Automatisierung für die Extrusion



Durchsatzmessung und Dosierung

Kontinuierliche gravimetrische Systeme, die nach der Gewichtsverlust-Messung arbeiten, garantieren:

- Hohe Mischgüte
- Gleichmäßig co-extrudierte Schichten
- konstanten Extruderdurchsatz und
- Materialeinsparung



Trichterwaagen

KTW
Spectrocolor G

Granulat, Mahlgut, Pulver
Granulat, Mahlgut

jeweils für gut rieselfähiges Material



MOTAN SPECTROCOLOR G

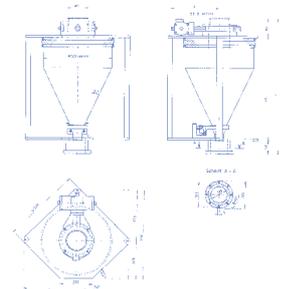


Dosierstationen

Ausführungen

GCB
Spectrocolor G200
Spectrocolor G1200

Haupt-/ Nebenkomponente
Gemischdosierung, unterdosiert
Gemischdosierung, niveaugeregt
1 ... 8 Komponenten, 0,1 ... 1500kg/h
1 ... 4(6) Komponenten, 0,1 ... 200kg/h
1 ... 4(6) Komponenten, 0,1 ... 1200kg/h



Elektronik

Diskrete Regler

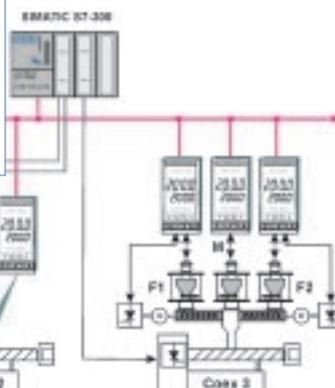
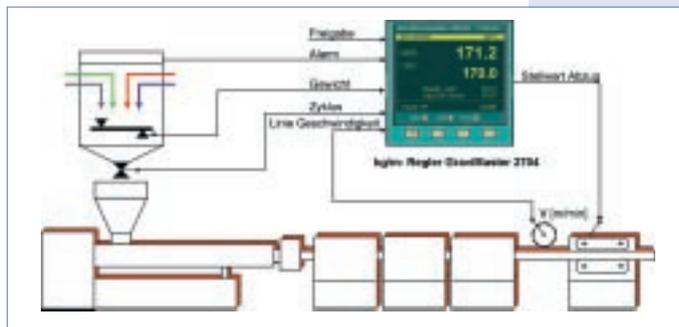
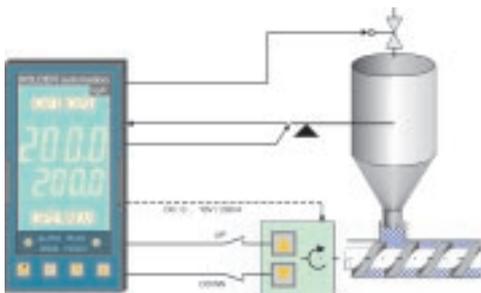
Durchsatzregler
Metergewichtsregler
Dosierregler

GraviMaster 2408ex
GraviMaster 2704
GraviProfi 2408

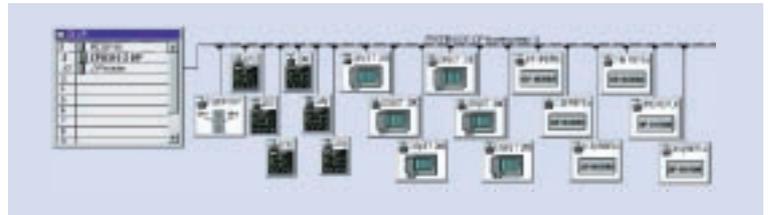
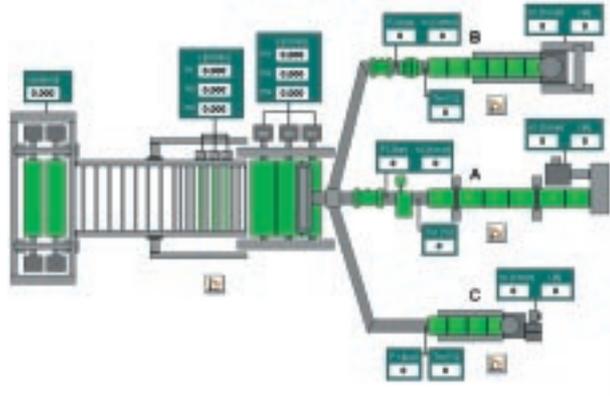
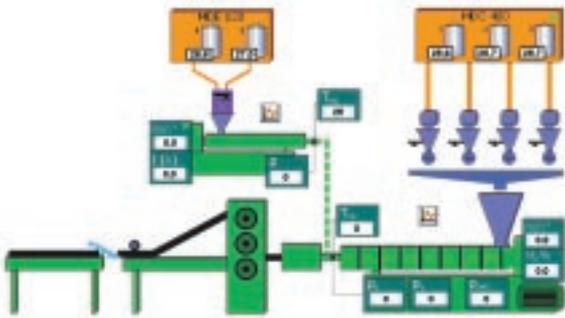
Dezentrale Peripherie

Coex- Durchsatzregler
Dosierregler
Ankopplung an die SPS

GraviProfi 2408dp
GraviProfi 2408dp
Profibus-DP,
Modbus,
DeviceNet
CAN



Automatisierung von Extrusionslinien

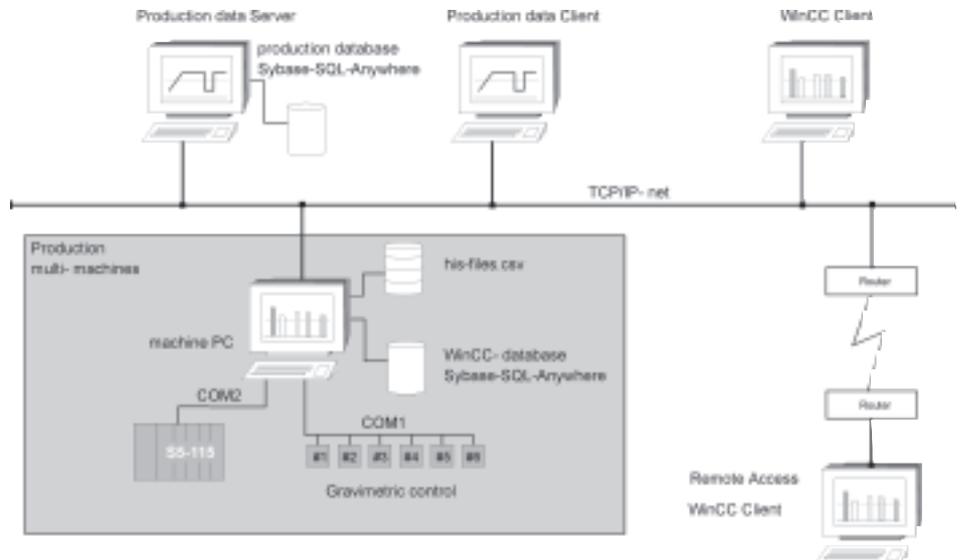


Prozessvisualisierung mit WinCC

- Allgemein
- Intuitive Bedienung
- Alarmierung
- Rezeptierung
- Archivierung

- Specials
- Reports
- Datenexport
- Sprachauswahl
- Weckerfunktion
- Vernetzung
- Ferndiagnose

Systemintegration



- Erfassung von Produktions-, Qualitäts-, und Prozeßdaten
- ➔ Transparente Produktionskosten
- Lokale-/ Fern- Diagnose mit schneller Fehlerbehebung
- ➔ Reduzierte Folgekosten
- Verteilte Datenhaltung
- ➔ Minimierte Verwaltungskosten

Chargendosierung

Der mini-MixMaster



Die zugeschnittene Lösung zur Dosierung:

- 20 Rezepturen/16 Komponenten
- Einfache Bedienung
- Schnittstelle zum Laden von Rezepturen und zur Qualitätsüberwachung

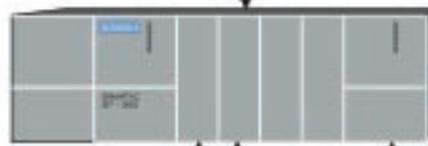


Der universelle MixMaster

Verwaltung:

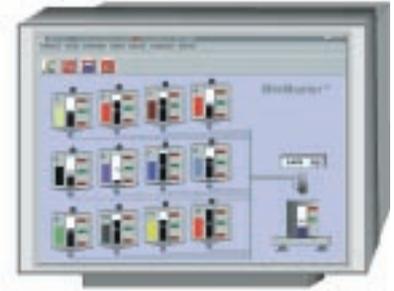
- Aufträge
- Rezepturen
- Materialbestand
- Lager
- Farbmatrik

Steuerung



Anlage:

- Ventile
- Antriebe
- Meßaufnehmer
- Alarmgeber



Produktion:

- Arbeitsvorbereitung
- Dosierung
- Prozeßüberwachung
- Registrierung
- Alarmierung

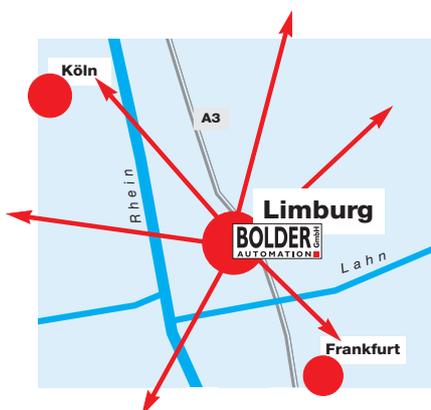


Waage

Misch-anlage

Die universelle Lösung zur Dosierung:

- >1000 Rezepturen und 64 Komponenten
- Einfache Bedienung in verschiedenen Sprachen
- Datenbank für Rezepturen und Dokumentation
- Mehrplatzfähigkeit über Netzwerk
- Kundenspezifische Lösungen integrierbar



BOLDER GmbH
AUTOMATION

In den Klostergärten 9
D-65549 Limburg
Tel + 49(0)6431-9848-0
Fax + 49(0)6431-9848-28
info@bolder-automation.com
www.bolder-automation.com